



ПОЛИВИНИЛХЛОРИД ЭМУЛЬСИОННЫЙ марки ПВХ-ЕП-6602-С, ГОСТ 14039-78
ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА



ВНЕШНИЙ ВИД

Порошок белого цвета

СПЕЦИФИКАЦИИ

Константа Фикентчера:

минимум 66

максимум 69

Термостабильность, минут, минимум 10

Массовая доля влаги и летучих компонентов, %, максимум 0,3

Остаток после просева на сите: .

№ 02, %, максимум 0,06

№ 0063, %, максимум 5

Вязкость пасты при скорости сдвига 50 с-1, Па. с:

минимум 3,6

максимум 7,5

ПРИМЕНЕНИЕ

Для переработки через средне вязкие пасты методами нанесения, пропитки, окунания.

УПАКОВКА

Бумажные мешки, сформированные в паллету.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Любым видом транспорта.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА, МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Пыль поливинилхлорида пожара опасна

Наименование показателей	Норма для марки по ГОСТ 14039-78 ПВХ-ЕП-6602-С
Внешний вид а) цвет б) количество посторонних включений, шт., не более	Порошок белого цвета 25
Значений "К"	66-69
Остаток после просева на сите с сеткой: №02,%, не более № 0063,%, не более	0,06 5
Термостабильность при 180°С, мин., не менее	10
Вязкость пасты при скорости сдвига 50 с ⁻¹ , Па X с	3,6-7,5
Показатель набухаемости	1-4
Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	4
Расход пластификата см ³ /100м.ч. поливинилхлорида, не более	60
Массовая доля влаги и летучих веществ в %, не более	0,3
Массовая доля сульфатной золы, %, не более	1,4
Массовая доля щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,1
Массовая доля винилхлорида, млн ⁻¹ , не более	10

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Норма по показателю массовая доля щелочи для поливинилхлорида, предназначенного для изготовления вспененных материалов, должна быть не более 0,05% при термостабильности не менее 3 мин.

2. Допускается по согласованию с потребителем изготовление поливинилхлорида 1-го сорта с вязкостью пасты 7,5 Па X с или менее 3,6 X с.