



НАТР ЕДКИЙ ОЧИЩЕННЫЙ ЖИДКИЙ
ГОСТ 11078-78

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА

NaOH

МОЛЕКУЛЯРНАЯ МАССА

40

ВНЕШНИЙ ВИД

Бесцветная прозрачная жидкость

ПРИМЕНЕНИЕ

Марка А применяется в производстве химических нитей и волокон, ионообменных смол, реактивов, в медицинской промышленности. Марка Б применяется в производстве пищевой целлюлозной пленки, чистых металлов, в целлюлозно-бумажной промышленности, для производства минеральных удобрений.

УПАКОВКА

Железнодорожные, автомобильные цистерны и бочки из стали марки Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72, из обычной стали с гуммированной внутренней поверхностью, специальные контейнеры вместимостью 1000 дм³, состоящие из металлической обрешетки, деревянного поддона и пластмассовой емкости.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки опасных грузов, действующими на данном виде транспорта. Подлежит хранению в закрытых резервуарах, изготовленных из материалов, стойких к едким щелочам. Гарантийный срок хранения - три года со дня изготовления.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА, МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Едкое вещество. При работе пользоваться индивидуальными средствами защиты. Вызывает ожоги. При попадании на кожу смыть обильным количеством воды.

СПЕЦИФИКАЦИЯ:		
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ НОРМЫ	
	Марка А	Марка Б
Массовая доля едкого натра (NaOH), %, не менее	46	45
Массовая доля углекислого натрия (Na ₂ CO ₃), %, не более	0,15	0,20
Массовая доля хлористого натрия (NaCl), %, не более	0,007	0,01
Массовая доля сульфатов (SO ₄), %, не более	0,002	0,005
Массовая доля кремниевой кислоты (SiO ₂), %, не более	0,002	0,008
Массовая доля железа (Fe ₂ O ₃), %, не более	0,0007	0,001
Массовая доля ртути (Hg), %, не более	0,00007	0,00009
Массовая доля алюминия (Al ₂ O ₃), %, не более	0,002	0,003
Массовая доля кальция (Ca), %, не более	0,0014	0,0014
Массовая доля бария (Ba), %, не более	0,0001	0,0001
Массовая доля магния (Mg), %, не более	0,0001	0,0001
Массовая доля марганца (Mn), %, не более	0,00001	0,00001
Массовая доля меди (Cu), %, не более	0,00001	0,00001
Массовая доля никеля (Ni), %, не более	0,00001	0,00004
Массовая доля свинца (Pb), %, не более	0,00002	0,00002
Массовая доля хлорноватокислового натрия (NaClO ₃), %, не более	0,0001	0,005
Коэффициент светопропускания, %, не менее	93	90

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Нормы массовых долей примесей даны в пересчете на 100 %-й продукт.
2. Для производства ионитов особой чистоты массовая доля хлористого натрия в очищенном едком натре не должна превышать 0,005 %.
3. Для производства химических волокон и пищевой целлюлозной пленки массовая доля калия, должна быть не более 0,03 % в обеих марках.
4. Допускается по согласованию с потребителями изготавливать очищенный едкий натр высшего и 1-первого сорта с массовой долей калия не более 0,1 %.