



Модификатор ржавчины "ЛИКФОР" (концентрат) ТУ 2121-217-05763452-97.

ВНЕШНИЙ ВИД

Жидкость от голубого до темно-зеленого цвета.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность при 20⁰С. г/см³, 1,25-1,35.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Компонента смесь ортофосфорной кислоты, дигидрофосфата цинка, фосфорорганических компонентов, неорганических солей.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Массовая доля фосфатов, в пересчете на Р₂О₅, в пределах 27,5-29,0%

Массовая доля цинка, в пределах 1,4-2,0%

Массовая доля меди, в пределах 0,3-0,6%

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для подготовки поверхности металлоконструкций под окрашивание, для удаления ржавчины или её модифицирования.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится любым методом на обрабатываемую поверхность - напылением, окунаем в модификатор или промазыванием кистью.

Через 15 минут размягченный слой ржавчины удаляют.

Сушат поверхность от 10 до 24 часов при температуре 100-300С, затем производят покраску или грунтовку и покраску.

Расход модификатора (раствора) 60-100 г. на квадратный метр обрабатываемой поверхности; при наличии толстого слоя ржавчины разводят водой в соотношении 1:1, в остальных случаях от 1:2 до 1:4.

УПАКОВКА

Полиэтиленовые бочки по 70 кг.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Любыми видами транспорта. Продукт замерзает при -25⁰С. После размораживания сохраняет свои свойства.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Относится к группе кислых модифицирующих растворов. При попадании на кожу и в глаза промыть обильной струей воды.

Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактически
Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³	1,25-1,35	1,304
Массовая доля фосфатов (в пересчете на РО), проц., в пределах	27,5-29,0	28,7
Массовая доля цинка, %, в пределах	1,4-2,0	1,52
Массовая доля меди, %, в пределах	0,3-0,6	0,5